



呼称径		フランジ				チューブ		長さ	数量	設計圧力
A	B	D	C	T	N-H	TID	BOD	L	Q	P
20	3/4	100	75	14	4-15	26.8	38.1			1.0
25	1	125	90	14	4-19	32.5	46.6			1.0
32	1-1/4	135	100	16	4-19	41.1	56.7			1.0
40	1-1/2	140	105	16	4-19	46.0	62.6			1.0
50	2	155	120	16	4-19	54.0	72.1			1.0
65	2-1/2	175	140	18	4-19	67.0	87.6			1.0
80	3	185	150	18	8-19	79.0	102.5			1.0
100	4	210	175	18	8-19	103.0	128.0			1.0
125	5	250	210	20	8-23	129.0	156.5			1.0
150	6	280	240	22	8-23	153.0	183.5			1.0
200	8	330	290	22	12-23	199.0	233.0			1.0
250	10	400	355	24	12-25	250.8	288.0			1.0
300	12	445	440	24	16-25	300.8	339.0			0.7

10	-	-	-	-	-	-
9	-	-	-	-	-	-
8	-	-	-	-	-	-
7	-	-	-	-	-	-
6	ガスケット	ノンアスベスト	2	-	-	T/#1995
5	ルーズフランジ	SS400	2	-	-	JIS10K (ユニクロメッキ)
4	割リング	FCD450	2	-	-	-
3	ブレード押え	SUS304	2	-	-	-
2	ワイヤーブレード	SUS304	1	-	-	-
1	チューブ	SUS304	1	-	-	FX

仕様	
呼称径	別表(A) A
長さ	別表(L) mm
流体	
圧力	別表(P) MPa
温度	-10~120 °C
試験	耐圧 (P)x1.5 MPa 気密 (P)x1.1 MPa
塗装	
最小曲げ半径	mm
数量	別表(Q)

品番	品名	材質	個数	重量	記	事
御注文先		御依頼先			設計	
(御依頼先)		(工事名称)			製図	
名称		フレキシブルメタルホース			検図	
型式		AF-6300-2			T.K	
数量		オートフレックス工業 株式会社			H.M	
備考		図番			T.K	
		HP-36			投影法	
					三角法	
					改訂	
					-	

1	-	-	-	-	-
改訂No.	年月日	改訂事項	担当	承認	数量備考